

THERMODUR 2714

SCHMOLZ + BICKENBACH

Providing special steel solutions



Aço de Alta Tenacidade para Trabalho à Quente

Aço para trabalho a quente com alta tenacidade ao impacto e boa resistência à diminuição da dureza para altas temperaturas. O alto níquel melhora a tenacidade bem como a temperabilidade deste material, especialmente para espessuras maiores. O Thermodur2714 também exibe uma boa resistência ao choque térmico e à fadiga térmica, com pouca variabilidade dimensional durante o aquecimento. Aplicações típicas incluem ferramental para extrusão a quente, forjamento à quente, martelos, matrizes para conformação a quente, punções, pinças e laminas para cisalhamento a quente.

Propriedades Físicas

Coeficiente. de Exp. Térmica (10^{-6} m/(m.K))	Recozido
20-100 °C	12,2
20-200 °C	13,0
20-300 °C	13,3
20-400 °C	13,7
20-500 °C	14,2
20-600 °C	14,4

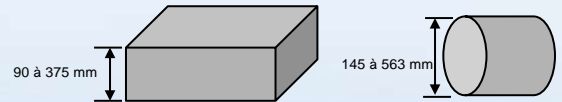
Condutividade Térmica (W/(m.K))	Recozido
20 °C	36,0
350 °C	38,0
700 °C	35,0

Composição Química

C%	Mn%	Cr%	Ni%	Mo%	V%
0,56%	0,85%	1,1%	1,7%	0,5%	0,1%

* Equivalente a norma AISI 6F3 e a WNr. 1.2714.

Dimensões*



* Para dimensões diferentes, consulte o Depto. de Vendas da Schmolz + Bickenbach.

Tratamento Térmico

• Recozimento

Entre 650 a 700 °C

Resfriamento: forno

Dureza: 250 HB máx.

• Têmpera

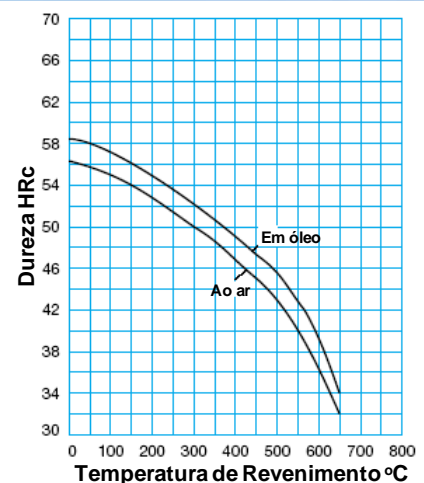
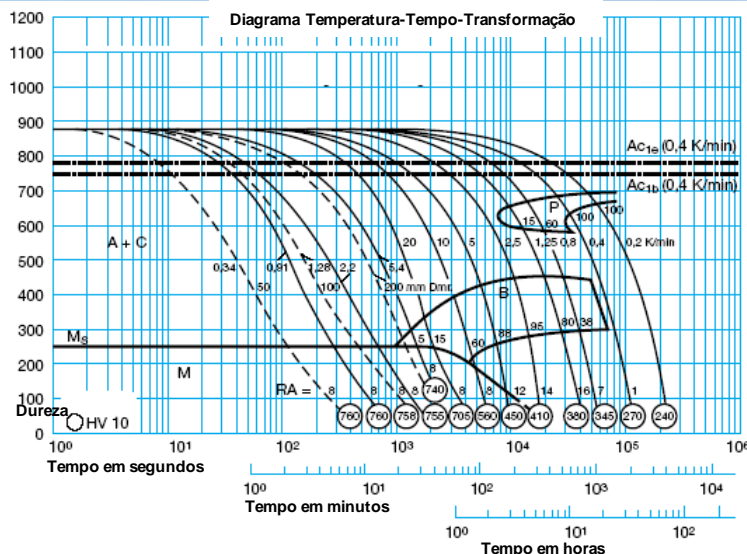
Entre 830 a 870 °C (óleo) ou 860 a 900 °C (ar)

Resfriamento: óleo ou ar

Dureza pós-têmpera: 58 HRC (óleo) ou 56 (ar)

• Revenimento

Revenido (°C)	100	200	300	400	450	500	550	600
HRC (Óleo)	57	54	52	49	47	46	43	38
HRC (Ar)	55	52	50	47	45	43	40	36



Central de Distribuição
Rua José Antônio Valadares, 285
Vila Livieiro – São Paulo – SP
Tel: (11) 2083-9000
Fax: (11) 2083-9002

Filial Joinville
Rua Tenente Antonio João 750
Bom Retiro – Joinville – SC
Tel: (47) 3435-1731
Fax: (47) 3435-1741

Filial Caxias
Rua Giuseppe Formolo 400
Cruzeiro – Caxias do Sul – RS
Tel: (54) 3212-1300
Fax: (54) 3 212-1214

Representante MG
Proaços Service
Av. Babita Camargos, 135 – Bairro
Industrial - Contagem - MG
Tel: (31) 3362-9999