



Aço 8630 Modificado

Aço estrutural para Construção Mecânica

Composição Química

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Mo%	Ni%	Cu	Ti	Al
0,25	0,15	0,70	≤ 0,025	≤ 0,025	0,85	0,35	0,75	≤ 0,25	≤ 0,06	≤ 0,035
0,33	0,35	1,10			1,00	0,45	0,90			

Características Principais e Aplicações

Aço para componentes mecânicos em geral sob a ação de tensões dinâmicas. Utilizado para a fabricação de peças na indústria automotiva e na indústria petrolífera e construção naval. É fornecido tratado (revenido) e totalmente ultrassacionado com dureza média de 248 HB. O tamanho médio do grão é 6 (ASTM)

Tratamento Térmico

Normalização: 900 °C (resfriamento ao ar; dureza: 187 HB)

Recozimento: 790 - 845 °C (resfriamento no forno; dureza: 179-192 HB)

Têmpera: 830 – 870 °C (resfriamento em óleo ou água):

A temperatura de revenimento depende do nível de resistência desejado. Por exemplo, para limites de resistência próximos à 1800 MPa, a temperatura de revenimento será próxima à 230 °C; para limites de resistência entre 850 e 1350 MPa, será de aprox. 500 °C.

Central de Distribuição

Rua José Antônio Valadares, 285
Vila Livieiro – São Paulo – SP
Tel: (11) 2083-9000
Fax: (11) 2083-9002

Filial Joinville

Rua Tenente Antonio João 750
Bom Retiro – Joinville - SC
Tel: (47) 3435-1731
Fax: (47) 3435-1741

Filial Caxias

Rua Giuseppe Formolo 400
Cruzeiro – Caxias do Sul – RS
Tel: (54) 3212-1300
Fax: (54)3 212-1214

Representante MG

Proaços Service
Av. Babita Camargos, 135 – Bairro
Industrial - Contagem - MG
Tel: (31) 3362-9999