



## ER 307

AISI 307 - W. Nr.: 1.4370 - DIN X15CrNiMn 18 8

**Arame de Solda MIG  
Carretéis e Barricas**

### Composição Química

%	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Cu	N	S	P
Min.	0,07%	0,65%	6,50%	8,00%	18,0%	-	-	-	-	-
Max.	0,10%	1,00%	7,50%	9,00%	19,5%	0,50%	0,40%	0,060%	0,015%	0,020%

### Aplicações

O arame 307 – 1.4370 é um material muito bem adaptado às seguintes aplicações:

- Soldagem de chapas para blindagem ;
- Soldagem de aços austeníticos com elevado teor de Manganês ;
- Soldagem de aços utilizados à altas temperaturas - até 850°C ;
- Soldagem de aços inoxidáveis austeníticos e ferríticos em sistemas automotivos de exaustão ;
- Soldagem heterogênea ;

### Resistência à Corrosão

A resistência à corrosão deste tipo de aço é equivalente ao aço inoxidável austenítico tipo 304 (18Cr 8Ni)

No caso de junção heterogênea, a resistência à corrosão não possui uma importância efetiva.

### Propriedades Mecânicas no depósito de solda

Utilizando-se dos parâmetros de soldagem recomendados\*, seguem as propriedades mecânicas obtidas:

	TIG			MIG		
	-80°C	20°C		-80°C	20°C	
Temperatura						
Limite de Ruptura (Mpa)		620			620	
Limite de Escoamento (Mpa)		450			420	
Alongamento - 5 dia. (%)		42			40	
Estricção (%)		55			50	
Impacto ISO V (J/cm2)	60	120		50	100	

\* Para obter estes parâmetros não hesite em contactar-nos.

**Condições de Fornecimento:** Carretéis de 15 Kg e/ou bobinas de 225 à 250 Kg.

#### Centro de Distribuição SÃO PAULO

Rua José Antonio Valadares, 285  
Vila Livieiro – São Paulo – SP  
Fone : (55) (11) 2083-9000  
Fax : (55) (11) 2083-9002

#### Centro de Distribuição JOINVILLE

Rua Tenente Antonio João, 750  
Bom Retiro – Joinville - SC  
Fone : (55) (47) 3435-1731  
Fax : (55) (47) 3435-1741

#### Centro de Distribuição CAXIAS DO SUL

Rua Giuseppe Formolo, 400  
Cruzeiro – Caxias do Sul - RS  
Fone : (55) (54) 3212-1300  
Fax : (55) (54) 3212-1214